

ZOOMLION

## FD50Z

Grúa horquilla diésel de 5 t con centro de carga de 600 mm, mástil reforzado y cilindros de levante amortiguados; para patios de materiales y carga de camiones.

IMPORTACIÓN A PEDIDO · 50% AL ENCARGAR, 50% A LA LLEGADA



CARGA NOMINAL

5.000 kg

PESO OPERATIVO

7.980 kg

### CARACTERÍSTICAS

|                                         |                                       |
|-----------------------------------------|---------------------------------------|
| Tipo                                    | Combustión interna (diésel), 4 ruedas |
| Capacidad nominal                       | 5.000 kg                              |
| Centro de carga                         | 600 mm                                |
| Altura de levante                       | 3.000 mm                              |
| Levante libre                           | 203 mm                                |
| Inclinación del mástil (adelante/atrás) | 6° / 12°                              |

### DESEMPEÑO

|                                         |                |
|-----------------------------------------|----------------|
| Velocidad de traslado (con / sin carga) | 26 / 30 km/h   |
| Velocidad de levante (con / sin carga)  | 460 / 485 mm/s |
| Pendiente superable con carga           | 20 %           |
| Velocidad de descenso (con / sin carga) | 450 / 400 mm/s |

### DIMENSIONES

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Radio de giro        | 3.415 mm |
| Voladizo delantero   | 610 mm   |
| Distancia entre ejes | 2.340 mm |
| Largo total          | 3.516 mm |

### NEUMÁTICOS

|         |                                      |
|---------|--------------------------------------|
| Medidas | 8.25-15-14PR (delanteros y traseros) |
|---------|--------------------------------------|

### PESOS

|             |          |
|-------------|----------|
| Peso propio | 7.980 kg |
|-------------|----------|

### SISTEMA ELÉCTRICO

|         |                    |
|---------|--------------------|
| Batería | (12 V / 90 Ah) × 2 |
|---------|--------------------|

### SISTEMA HIDRÁULICO

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Presión para implementos | 20 MPa |
|--------------------------|--------|