

SHANTUI

SG21-B6

Motoniveladora de 16,8 t con motor Cummins 6CTAA8.3 de 160 kW, transmisión de 6 marchas y diferencial antipatinaje. Para construcción de subrasante y caminos mineros.

IMPORTACIÓN A PEDIDO · 50% AL ENCARGAR, 50% A LA LLEGADA

PESO OPERATIVO
16.800 kg
POTENCIA
160 kW (215 hp)

MOTOR

Marca	Cummins
Modelo	6CTAA8.3-C215
Tipo	4 tiempos, inyección directa, refrigerado por agua
Cilindros	6
Diámetro × carrera	114 × 135 mm
Cilindrada	8,3 L
Potencia	160 kW a 2200 rpm
Torque máximo	980 N·m a 1500 rpm
Consumo específico	223 g/kW·h
Norma de emisiones	China II

PESOS

Estándar	16800 kg
Con hoja frontal	17860 kg
Con escarificador trasero	18350 kg
Con hoja frontal y escarificador	19000 kg

DIMENSIONES

Largo total estándar	9270 mm
Largo con escarificador trasero	10620 mm
Distancia eje delantero a tándem central	6560 mm
Distancia entre ejes tándem	1540 mm
Alto a cabina	3400 mm
Trocha	2155 mm
Ancho exterior de neumáticos	2600 mm
Despeje mínimo al suelo	400 mm

TREN DE POTENCIA

Transmisión	Eje fijo con control electrohidráulico
Convertidor de torque	Una etapa, una fase, tres elementos
Eje trasero	Reducción planetaria, diferencial antipatinaje No-Spin
Tándem	Cadena de rodillos, oscilación ±15°
Neumáticos	17.5-25 12PR
Velocidades adelante (1 a 6)	5,5 / 9,1 / 12,2 / 20,7 / 26,5 / 39,2 km/h
Velocidades atrás (1 a 3)	5,3 / 12,4 / 26,1 km/h
Fuerza de tracción máxima	88 kN

DIRECCIÓN

Ángulo de dirección de ruedas delanteras	±50°
Ángulo de articulación	±23°
Radio de giro mínimo	7500 mm

HOJA

Rotación	360°
Ancho	3965 / 4270 mm
Alto	620 mm
Espesor	20 mm
Ángulo de corte	22° a 73°
Profundidad máxima de corte	970 mm
Elevación máxima	480 mm
Alcance lateral (izq./der.)	1900 / 1950 mm
Inclinación máxima	±90°

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas	Engranajes 32 ml/rev y pistones 75 ml/rev
Presión de equipo de trabajo	18 / 24 MPa
Presión de dirección	16,5 MPa

CAPACIDADES DE SERVICIO

Estanque de combustible	360 L
Estanque hidráulico	85 L
Cárter del motor	19 L
Refrigerante	33 L

ESCARIFICADOR OPCIONAL

Profundidad	425 mm
Dientes	5
Ancho de trabajo	2080 mm

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	2 × 12 V, 105 Ah
Alternador	28 V, 70 A