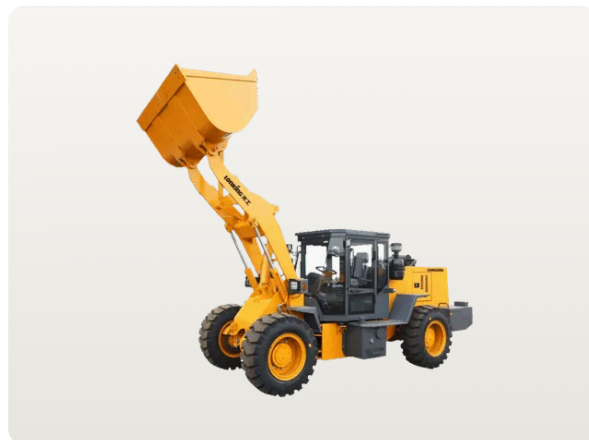


LONKING

CDM820DA

Cargador frontal de perfil bajo de 6,2 t, con 2.350 mm de altura total, balde de 1,2 m³ y motor de 66 kW. Pensado para minería subterránea, túneles y galpones de baja altura.

IMPORTACIÓN A PEDIDO · 50% AL ENCARGAR, 50% A LA LLEGADA


CARGA NOMINAL 2.000 kg	CAPACIDAD DE BALDE 1,2 m³	POTENCIA 66,2 kW (89 hp)	PESO OPERATIVO 6.200 kg
----------------------------------	--	------------------------------------	-----------------------------------

MOTOR

Configuración de referencia de la ficha	CDM820DA – versión subterránea / baja altura (H = 2350 mm); también existe versión de 2160 mm
Fabricante / modelo	YTO (Yi Tuo) LR4B3ZU22/0662
Norma de emisiones	China III (Nation III)
Potencia nominal	66.2 kW @ 2200 rpm
Torque máximo	348-360 N·m @ 1400-1600 rpm
Cilindros / cilindrada	4.58 L
Consumo de combustible	17.1 L

PESOS

Peso operativo	6200 kg
----------------	---------

CAPACIDADES

Capacidad del balde estándar	1.2 m ³
Carga nominal	2000 kg

DESEMPEÑO

Fuerza de tracción	52 kN
Fuerza de arranque	53 kN
Tiempo de ciclo hidráulico	7.67 s

DIMENSIONES

Largo × ancho × alto	5650 × 2060 × 2350 mm
Altura total con balde levantado	4076 mm
Altura del pasador del balde a máxima elevación	3136 mm
Altura de descarga a máxima elevación (45°)	2350 mm
Alcance a máxima elevación y descarga a 45°	1080 mm
Despeje al suelo	585 mm
Distancia entre ejes	2037 mm
Radio de giro mínimo (sobre el balde)	4780 mm
Radio de giro mínimo (sobre neumáticos)	4328 mm

TREN DE POTENCIA

Tipo de transmisión	Powershift de contraeje
Control de cambios	Hidráulico de eje fijo, engranajes rectos
Presión de transmisión	1.2-1.5 MPa
Marchas	2 avance / 2 retroceso
Convertidor de torque	Una etapa, una turbina, tres elementos
Neumáticos	16/70-20
Velocidades de avance	8/19 km/h
Velocidades de retroceso	8/19 km/h

FRENOS

Freno de servicio	Neumático, en las cuatro ruedas (seco)
Presión de frenado	0.8 MPa
Freno de estacionamiento / emergencia	Caliper accionado por cable flexible

DIRECCIÓN

Tipo	Hidráulica con detección de carga
Presión del sistema	14 MPa
Ángulo de dirección	±35°

SISTEMA HIDRÁULICO

Mando	Mecánico
Bomba de trabajo	De engranajes
Caudal de la bomba	120 L/min @ 2400 rpm
Válvula de control	2 secciones
Presión del sistema	16 MPa

SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	24 V
Baterías	2 × 90 Ah

CAPACIDADES DE SERVICIO

Estanque de combustible	110 L
Estanque hidráulico	110 L
Transmisión	22.5 L

EQUIPAMIENTO

Características	Cargador de perfil bajo para minería subterránea y túneles
-----------------	--